

HEMOGLOBINA PORCINA EN POLVO

Ficha técnica

CÓDIGO	VERSIÓN	FECHA DE ACTUALIZACIÓN	FECHA DE EMISIÓN	PÁGINA
BL-FT-CAL-005	005	2025-06-18	2019-06-01	1/2

DESCRIPCIÓN:

En un subproducto de la industria porcina, obtenido de la sangre resultante de la extracción del plasma. Generalmente se deseca por el procedimiento Spray. Tiene un alto valor biológico utilizado en formulación por su alta palatabilidad, alto valor biológico y capacidad de absorción de agua. Su contenido en proteína es elevado (superior al 90%) siendo particularmente rico en lisina y valina. Sin embargo, presenta una baja concentración en aminoácidos azufrados e isoleucina. Su uso está aprobado para dietas de pet food, acuicultura, cerdos y aves.



MORFOLOGÍA:

Producto sólido tipo harina, con partículas muy finas de color rojizo, con olor característico a hierro.

PRESENTACIÓN:

Big Bag de polipropileno laminados capacidad 1000 kg ó fundas de papel Kraft con fundas de polietileno al interior, con capacidad 25 kg.

Los Big Bag tiene la información del productor en una etiqueta adhesiva, la cual tiene 3 códigos de barra que permite trazar el lote desde el fabricante.

Las fundas de papel Kraft (empaquete secundario) tiene la información impresa en el empaque primario, la cual es clara, transparente y previene cualquier tipo de fraude. El empaque también tiene una protección primaria que es una funda plástica que protege al producto.

PAÍSES DE IMPORTACIÓN:

Europa: España, Alemania, Polonia

Asia: China

CAUSAS DE RECHAZO:

Cualquier incumplimiento en las Especificaciones, embalajes rotos, cambio de color y olor objetable.

ALMACENAMIENTO:

Se almacena en Big Bags y/o fundas originales, debidamente estibados en pallets, con suficiente ventilación.

CONDICIONES DE MANEJO:

Seguir la rotación constante. Mantener en ambiente fresco y seco. El producto no está calificado como peligroso para su uso. Su vida útil recomendada es de 2 años desde su fecha de elaboración.

ELABORADO POR:

NOMBRE: Sergio Cotto
CARGO: Jefe de Calidad
FIRMA:

APROBADO POR:

NOMBRE: Julio C. Campozano
CARGO: Gerente Técnico
FIRMA:

HEMOGLOBINA PORCINA EN POLVO

Ficha técnica

CÓDIGO	VERSIÓN	FECHA DE ACTUALIZACIÓN	FECHA DE EMISIÓN
BL-FT-CAL-005	005	2025-06-18	2019-06-01

PÁGINA
2/2

ESPECIFICACIONES REQUERIDAS

ETAPA/ GARANTÍA NUTRICIONAL	CARACTERÍSTICAS/ PARÁMETROS	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO ANÁLISIS
Parámetros físicos			
Recepción	Apariencia	Producto de consistencia sólida muy fina, color rojizo, con olor característico a hierro.	PN-BL01
Parámetros químicos			
Composición	Proteína	Min 90%	IN-BL06
	Grasa	Máx. 2%	IN-BL10
	Cenizas	Máx. 6%	IN-BL05
	Humedad	Máx. 8%	IN-BL12
Parámetros microbiológicos			
Inocuidad	Salmonella	Ausencia/25g	AOAC Salmonella
	Hongos	Máx. 10 ³ ufc/g	AOAC Hongo
	E. Coli	Ausencia	AOAC E. Coli
	Recuento total en placa (REP)	<10 ufc/g	
Otros parámetros			
Otros	Digestibilidad en pepsina	Min. 85%	IN-BL05

PRESENTACIÓN



ELABORADO POR:

NOMBRE: Sergio Cotto
CARGO: Jefe de Calidad
FIRMA:

APROBADO POR:

NOMBRE: Julio C. Campozano
CARGO: Gerente Técnico
FIRMA: